沥久HIRAP

RAP 沥青再生剂技术手册

沥久 HIRAP 系列是专为高比例大掺量热再生研发的沥青再生剂。其核心在于通过“精准组分激活修复”与“超强渗透技术”，解决高量 RAP 带来的拌合难、易老化、路面脆化等行业痛点。

核心技术优势

1 高效节能： 能够显著提高 RAP 料的使用比例，大幅降低原材料成本。

2 组分修复： 沥青再生剂富含芳香族组分，能迅速融入老化沥青，将其内部过高的沥青质重新分散。

3 粘度调节： 有效降低老化沥青的针入度并提高延度，使其恢复至接近原始沥青的物理指标。

4 高掺量兼容性： 专门针对 RAP 掺量在 40%以上的再生混合料设计，确保在高比例下依然能使旧沥青指标恢复至原样。

5 深度渗透还原： 采用小分子活性还原因子，能够迅速穿透旧料表面的坚硬石料包裹层，实现深层再生，使内部因氧化而变硬的沥青质重新胶束化。

6 优异的抗老化性能： 加入抗氧化成分，延长再生路面的二次使用寿命，有效预防路面开裂和剥落。不仅修复旧沥青，更能为再生后的路面提供长效的抗紫外线和抗热氧老化保护。

7 施工性优异： 有效降低混合料粘度，提高高比例再生料的摊铺

平整度和碾压密实度。具备一定的温拌效果，能适当降低再生沥青混合料的拌合与压实温度，减少蓝烟排放。

技术参数

物理化学指标	指标要求	测试标准
外观	墨绿色均匀粘稠液体	目测
运动粘度（60°C)	200-600mm2/s	GB/T 265
闪点（开口)	≥220°C	GB/T 3536
饱和分含量	≤20%	NB/SH/T 0509
芳香分含量	≥70%	NB/SH/T 0509
密度（15°C)	0.95-1.05g/cm3	GB/T 1884

再生效果对比（以 50% RAP 掺量为例）

通过添加 **沥久** HIRAP 再生剂，老化沥青的关键指标可实现如下恢复:

针入度: 由 20-30(0.1mm) 提升至 60-80(0.1mm)。

延度 ：提升 >20cm。

软化点 ：降低并稳定在 45-55°C 之间，恢复良好的感温性。

使用方法与掺量建议

配比设计： 施工前需对 RAP 料中的旧沥青进行回收试验，测定其针入度，通过等粘度曲线确定再生剂的确切掺量。

喷洒均匀： 在拌合设备中需确保再生剂经过计量泵精确控制，并与旧料充分搅拌。

沥久HIRAP

添加工艺

建议采用沥久 HIRAP 专用液体添加剂加注机，计量精准，使用稳定，将再生剂直接喷入搅拌缸与再生料充分混合。

拌合温度：建议再生混合料出料温度控制在 155°C-165°C 之间，以保证再生剂充分反应。

包装与储存

包装规格：　1000L 吨桶。

储存条件：　阴凉干燥处存放，有效保质期 24 个月。

安全性：　本品为非易燃易爆危险品，按一般化工产品运输。

山东康德孚美绿道股份有限公司